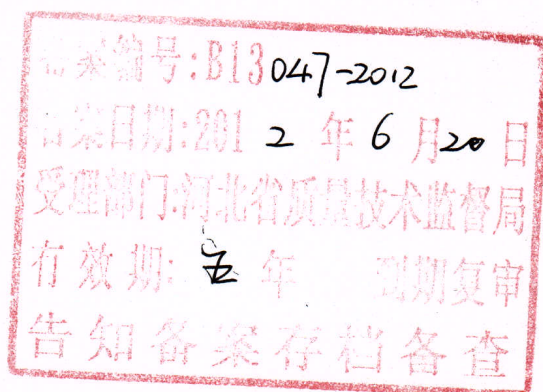


# DB1309

## 沧州市地方标准

DB 1309/T128—2012

### 褶皱臂尾轮虫休眠卵生产技术规范



2012-03-01 发布

2012-06-01 实施

沧州市质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准依据GB/T 1.1—2009的有关规定进行编制。

本标准由沧州市农牧局提出。

本标准由沧州市水产技术推广站起草。

本标准主要起草人：李春岭、王振怀、宋学章、孙家强、李文敏、王艳艳、宋凯、张爱华、王淑芳、孙玉华、胡旭辉

本标准于2012年3月1日首次发布。

# 褶皱臂尾轮虫休眠卵生产技术规程

## 1 范围

本标准规定了褶皱臂尾轮虫休眠卵（以下简称轮虫卵）生产的环境条件、轮虫卵生成、轮虫卵收集、轮虫卵分离纯化、轮虫卵贮存。

本标准适用于褶皱臂尾轮虫休眠卵的生产，其它品系的轮虫卵生产可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

NY 5051 无公害食品 淡水养殖用水水质

NY 5052 无公害食品 海水养殖用水水质

DB 13/T787-2006 褶皱臂尾轮虫土池养殖技术规范

## 3 环境条件

### 3.1 场址

场址应选在海、淡水来源方便，交通便利，电力供应充足的区域。

### 3.2 生产用水

符合NY 5051、NY 5052要求，最适盐度15‰~20‰。

### 3.3 排放水

排放水对其它环境无影响。

## 4 轮虫卵生成

### 4.1 褶皱臂尾轮虫培育

应符合“DB13/T787-2006”之规定。

### 4.2 褶皱臂尾轮虫收集

#### 4.2.1 收集密度

当密度达到5000个/L时收集。

#### 4.2.2 收集方法

##### 4.2.2.1 泵抽

选择轮虫聚集多的中上层用10.16cm~15.24cm泵抽滤，出水口处连接用孔径0.048mm的筛绢做成的网筒，网筒以直径0.5m、长度20m为宜。

#### 4.2.2.2 网拉

用口径0.8 m×2 m、长6 m孔径为0.048mm的锥形网，在池塘中反复拖拉。

#### 4.2.3 收集时机、时间

当轮虫达到繁殖高峰期时进行收集，时间2:00~6:00为宜。

#### 4.3 褶皱臂尾轮虫运输

操作应符合“DB13/T787-2006”第10章之规定。

#### 4.4 轮虫卵生成

收集到的活轮虫，经孔径0.25mm筛绢过滤放入水泥池中充气暂养，密度达到20000个/L时，停止充气，轮虫便产出休眠卵。

### 5 轮虫卵收集

#### 5.1 收集时机

产出的休眠卵沉积在池底，水温15℃~25℃条件下，一般3d产卵完毕，即可收集。

#### 5.2 收集方法

排掉上层水，池底剩余10cm水深时，搅动池底水，使沉积物浮起，用孔径0.048mm的筛绢网收集。

### 6 轮虫卵分离纯化

将收集的沉积物，放入孔径0.048mm的筛绢网袋中，边冲水边搓洗至出水洁净，经镜检当休眠卵含量达90%以上时自然沥干或风干。

### 7 轮虫卵贮存

#### 7.1 湿法

将自然沥干的休眠卵装入玻璃瓶蜡封，5℃以下冷藏贮存24个月，孵化率可保持80%以上。

#### 7.2 干法

将风干的休眠卵装入玻璃瓶蜡封，常温贮存12个月，孵化率可保持80%以上。